

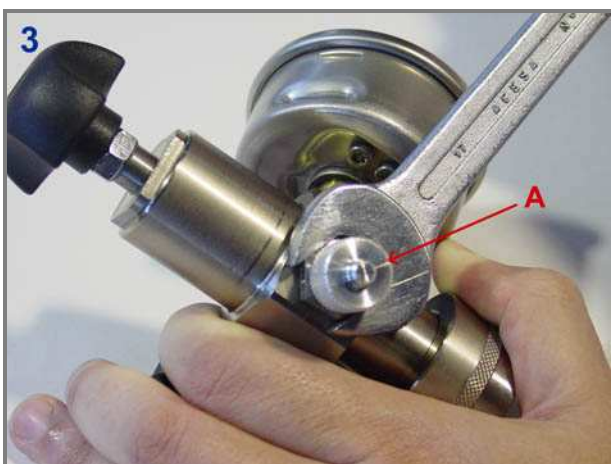
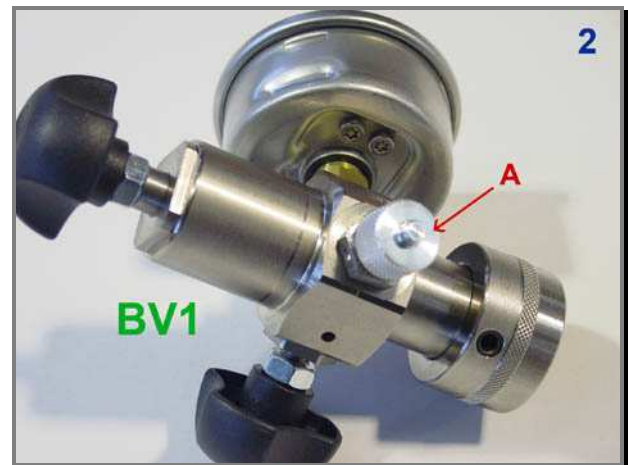
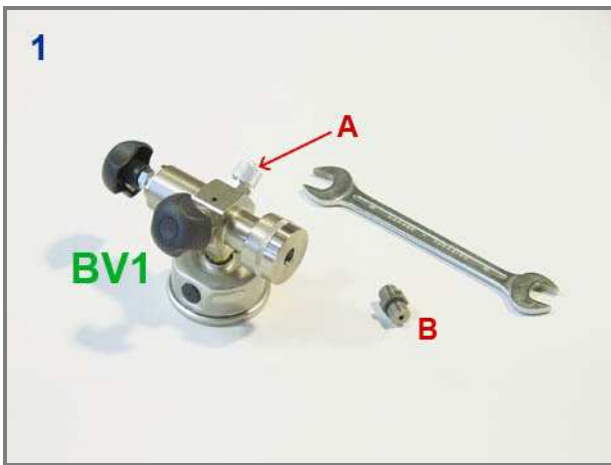


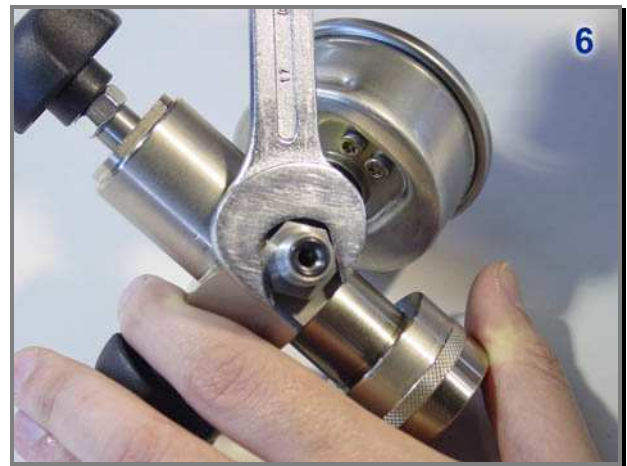
HIDRACAR S.A.

REGULACIÓN DE LOS CILINDROS DE SUSPENSIÓN EN MONTAJE DOBLE

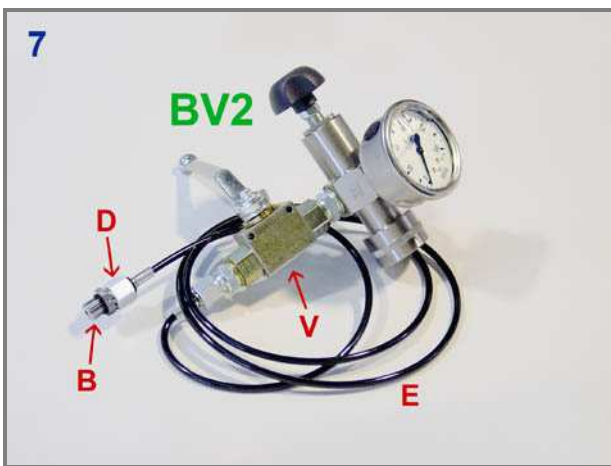
Para efectuar de forma sencilla, rápida y efectiva la regulación de la pareja de cilindros de suspensión que ya ha instalado en su vehículo, siga detenidamente las siguientes instrucciones:

Extraiga la válvula de carga (A) (imágenes 1 y 3) que lleva su verificador (BV1) con la ayuda de una llave fija de 17 mm y monte en su lugar el racor especial (B) (imágenes 1 y 5). Asegúrese de no perder y de mantener en su posición la junta tórica de estanqueidad (C) del racor (B) (imagen 5) (ya que ésta puede salirse de su sitio con relativa facilidad y es necesario que esté en su sitio para que proporcione la debida estanqueidad con el terminal del asiento plano del latiguillo).

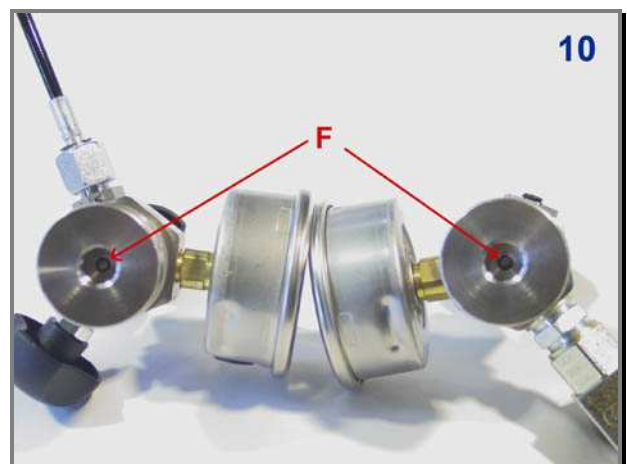
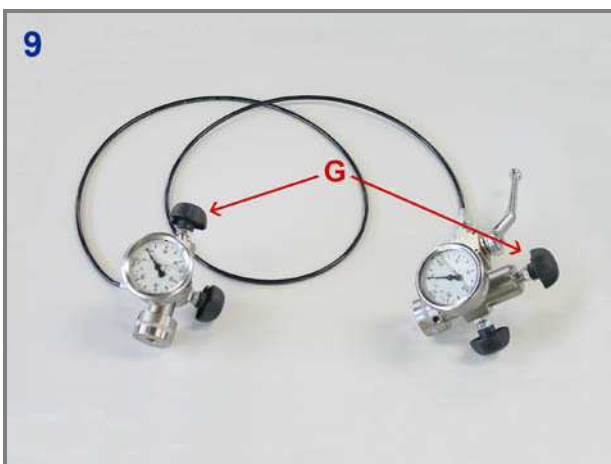


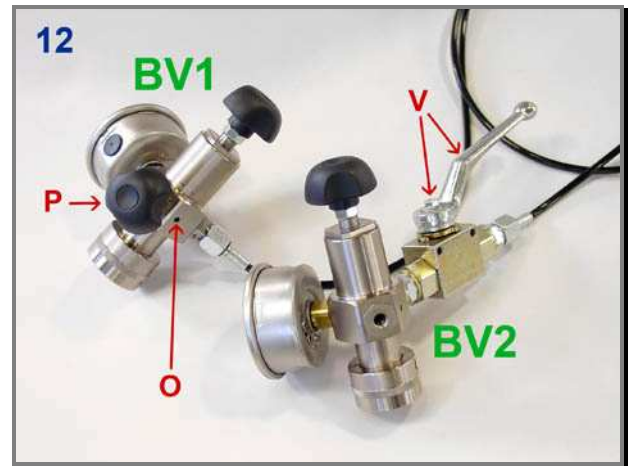
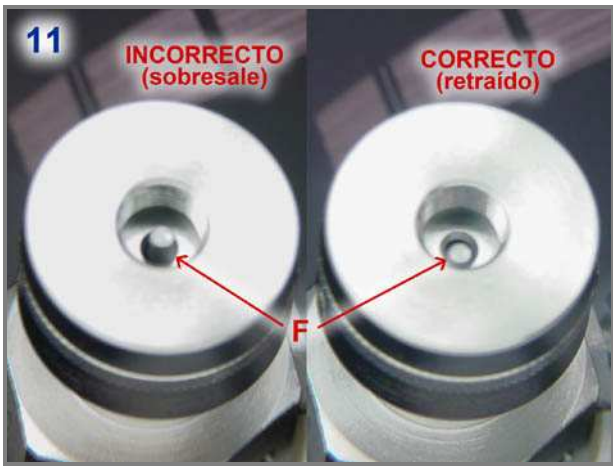


Enrosque el terminal hembra (D) (imagen 7) del extremo libre del latiguillo (E) (imagen 7), que está unido a la válvula (V) y al otro bloque de verificación (BV2), en el racor especial (B) (imágenes 1 y 3) que ya ha colocado anteriormente en su verificador (BV1). Asegúrese de que las uniones quedan bien apretadas.



El conjunto de los dos verificadores unidos por el latiguillo debería quedar tal y como se ve en la imagen 9. Compruebe ahora que los ejes (F) (imágenes 10 y 11) de ambos verificadores quedan totalmente retraídos hacia el interior, tal y como se muestra en la imagen 11. Esto se consigue girando las manecillas (G) en sentido opuesto al de las agujas del reloj.





Apriete (cierre) la manecilla de purga (**P**) de su verificador (**BV1**) (imagen 12) para que no fugue el gas al iniciar la operación controlada de reducción de la presión de gas de los acumuladores.

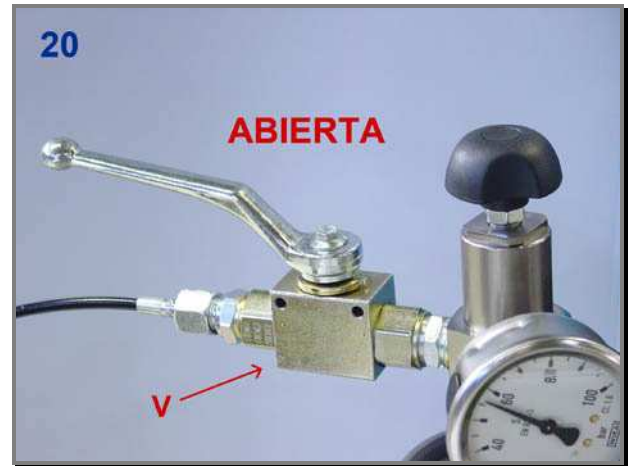
Conecte ahora los dos bloques de verificación. Para ello, enrésquelos en la válvula de carga de los acumuladores tras quitar los tapones protectores (imagen 14).



Asegúrese de que la válvula de paso (**V**) (imágenes 12 y 16) del verificador (**BV2**) que le suministramos está cerrada, es decir, con la palanca perpendicular al eje de dicha válvula (**V**).



Gire lentamente en el sentido de las agujas del reloj las manecillas de verificación (G) (imagen 17) de ambos verificadores (no es necesario hacerlo simultáneamente) hasta que la aguja indicadora de sus manómetros marque la presión de carga o tarado de los acumuladores (la aguja indicadora dejará de ascender en la escala).



Abra ahora lentamente la válvula de paso (V) (imágenes 20) (gire la palanca hasta alinearla con el eje de la válvula). De este modo quedan comunicados ambos cilindros y sus presiones igualadas.



Llegado a este punto, proceda a purgar todo el conjunto. Para ello afloje lentamente la manecilla lateral de purga (P) de su verificador (BV1) (imagen 21) hasta que empiece a salir gas por el orificio de purga (O) (imagen 12) (¡PRECAUCIÓN!: La fuerza del chorro del gas al salir al exterior puede producir daños físicos). Desde ese momento, los cilindros irán perdiendo presión y el peso del remolque

comenzará a comprimir los pistones de los cilindros, reduciendo la longitud de éstos. En el momento en que los cilindros hayan reducido su longitud entre 3 y 3,5 cm apriete de nuevo la manecilla de purga para que se mantenga en los cilindros la presión correcta a la que deberán trabajar. (*IMPORTANTE: Esta operación ha de efectuarse con el remolque o cuba vacíos*).



Gire ahora, en sentido opuesto al de las manecillas del reloj y hasta llegar a su tope, las manecillas de verificación (G) (imagen 24) de ambos verificadores para cerrar la salida al gas de los acumuladores de los cilindros (Puede que ahora vayan más duras que al apretarlas anteriormente, ya que ahora se opone a su movimiento la presión del gas en el interior del conjunto de verificadores).



Seguidamente, abra lentamente la manecilla de purga (P) (imagen 25) para eliminar el gas del interior de los verificadores y el latiguillo. Los manómetros deberán indicar 0 bar cuando esto haya acontecido.

Finalmente, ya puede retirar los verificadores de los cilindros. No olvide reponer los tapones en las válvulas de carga de los acumuladores. Compruebe también que las juntas de estanqueidad de las mismas permanecen en su sitio y no han saltado de ellas al retirar los verificadores. Ya puede desconectar el latiguillo del verificador y el racor que le proporcionamos, y reponer en su verificador (BV1) la válvula de carga del mismo (asegúrese una vez más de que todas las juntas de estanqueidad quedan en donde les corresponde).

PRECINTO DE GARANTÍA

Con cada uno de los precintos de plástico amarillo que se les proporciona deberán pasar la cola de estos sucesivamente por ambos orificios situados en la base de la válvula de carga correspondiente de cada acumulador y a continuación pasarla por el orificio que cruza la cabeza del correspondiente tapón de la válvula, para finalmente pasar de abajo a arriba por el interior del cuerpo del precinto y tirar de la cola lo necesario para que el ajuste del anillo del precinto sea completo. Sólo así tendrán ustedes la garantía, en caso de mal funcionamiento de los cilindros de amortiguación, de que las válvulas de carga de gas no han sido manipuladas por el cliente final.

