

**HIDRACAR S.A.**Pol.Ind.Bufalvent C/Ramon Farguell 73-77
08243 Manresa (Barcelona)- SpainT. +34 938 330 252
hidracar@hidracar.com
www.hidracar.com**FICHA TÉCNICA
AMORTIGUADORES DE
PULSACIONES DE PLÁSTICO**REFERENCIA:
AV.PL.BP.IN.DOCREV:
25FECHA:
FEB-26DIBUJADO
P.BASCOMPTAAPROBADO
E.CORTINA

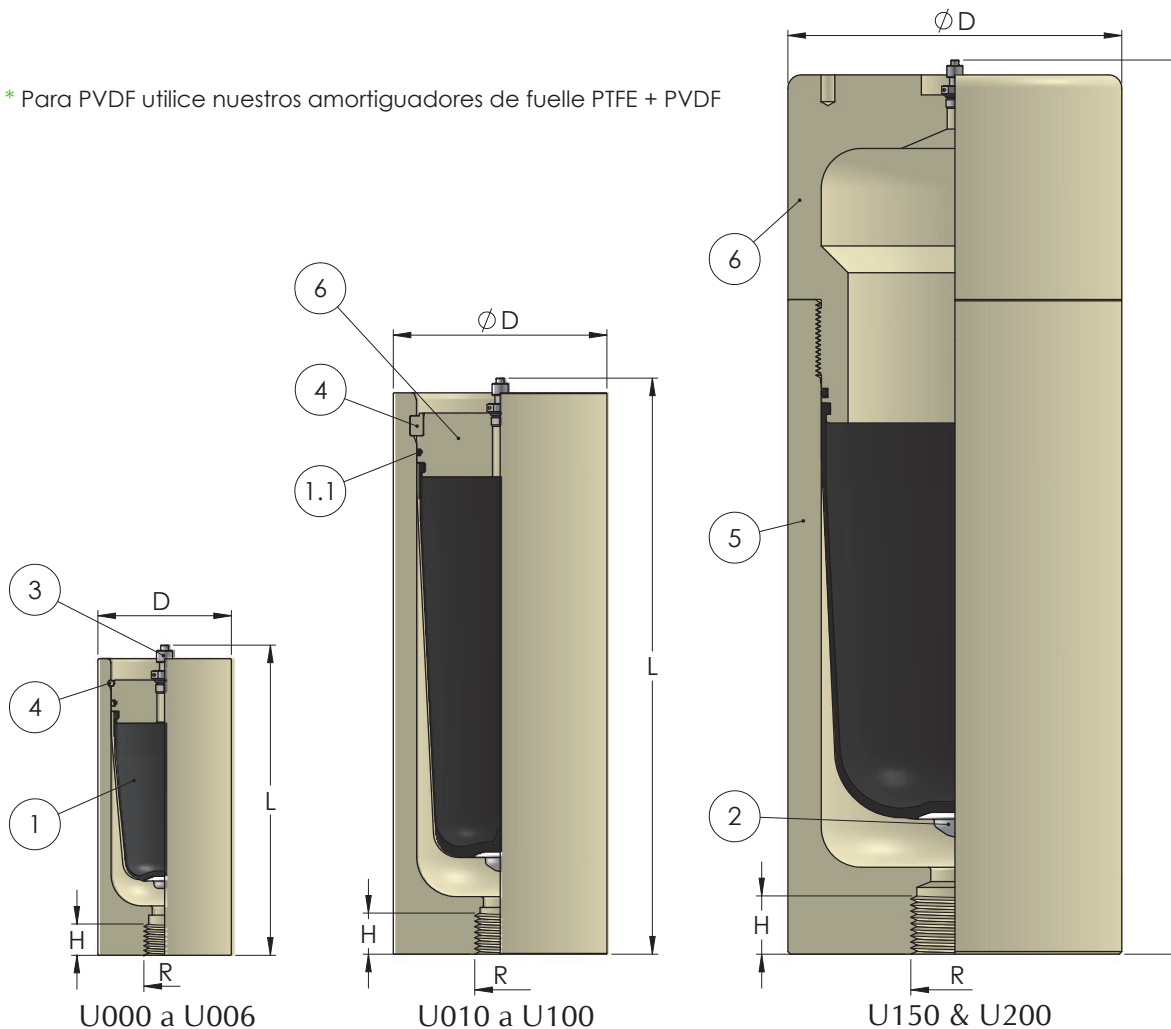
NOTA: Estos amortiguadores de pulsaciones deben ser llenados con gas al 80% de la presión de trabajo, a la temperatura de operación. Se puede hacer con aire comprimido si es compatible con el líquido bombeado, para ello, utilice una herramienta de inflado para neumáticos. Si necesita ser cargado con N2, use nuestra válvula Ref. 004-AI (1/4" BSP) y nuestro kit de carga Ref. BV(***)A1#M.

ATENCIÓN! LAS MEDIDAS CON (*) SIEMPRE DEBEN MONTARSE VERTICALMENTE (VÁLVULA 3 EN LA PARTE SUPERIOR)

$$\text{Valor de "K"} : \frac{\text{Presión máx.}}{\text{Presión de llenado}} \leq K @ \text{Temp. Constante}$$

TOLERANCIAS: Dimensiones externas: ±3% Volumen: ±2.5% Peso: ±5%

** Para PVDF utilice nuestros amortiguadores de fuelle PTFE + PVDF



Espesor de la pared según el código EN14359
Presión de prueba hidrostática @ 1.43 x Presión de diseño @ 20°C

MODELO AMORTIGUADOR DE PULSACIONES	VOLUMEN (litros)	D (mm)	L (mm)	R (BSP)	H (mm)	PESO (kg)			K VALOR
						PP	PC	PD	
U000X01X1-X	0.04	60	97	3/8"	16	0.23	0.30	0.37	2.5
U001X01X1-X	0.09	60	122			0.25	0.34	0.42	
U002X01X1-X	0.18	80	156	1/2"	20	0.50	0.72	0.90	3.0
U003X01X1-X	0.36	90	186	3/4"		0.68	1.03	1.26	
U006X01X1-X	0.65		258		0.95	1.40	1.74	3.5	
U010X01X1-X	0.95	130	253	1"	26	1.86	2.80	3.76	3.0
* U015X01X1-X	1.50		297			2.20	3.10	4.15	
U030X01X1-X	2.60	160	334	1-1/2"	32	3.70	5.60	7.50	4.0
* U040X01X1-X	3.80		431			4.60	6.60	8.30	
* U060X01X1-X	5.60	200	474	2"	50	8.00	11.5	**	3.0
* U100X01X1-X	10.40		491			12.4	18.4	**	
* U150X01X1-X	15.00	250	669	2"	50	16.4	24.6	**	2.0
* U200X01X1-X	20.00		892			21.0	27.7	**	

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN

Válvula de carga X = A (para válvula 1/4" BSP) or B (para válvula Vg8)
 Caucho vejiga X = N (NBR), B (BUTYL), E (EPDM) or V (FKM)
 Partes húmedas del cuerpo X = PP (Polipropileno), PC (PVC) or PD (PVDF)

MÁX. PRESIÓN DE TRABAJO PARA TODOS LOS TAMAÑOS: 10 bar-g

FACTOR DE SEGURIDAD MÍNIMO: 5:1 (presión mínima de rotura: 50 bar-g)

TEMPERATURAS LÍMITE DE TRABAJO(°C): (0°C a +60°C para PVC & PP)
(-15°C a +70°C para PVDF)

LA TEMPERATURA DE TRABAJO MÁX. PUEDE REDUCIRSE EN FUNCIÓN DEL LÍQUIDO EN CONTACTO

Nº	ITEM	QT.	MATERIAL
1	VEJIGA	1	NBR, EPDM, FKM & BUTYL
1.1	O-RING	1	NBR, EPDM, FKM & BUTYL
2	BOTÓN	1	PTFE (No incluido en el U000)
3	VÁLVULA DE CARGA	1	AISI 316L (1/4" BSP o Vg8)
4	ANILLO DE RETENCIÓN	1	PP o AISI 316
5	CUERPO	1	PP, PD o PC
6	TAPA DE GAS	1	PP, PD o PC

PARA PRESIONES, TAMAÑOS, MATERIALES Y CONEXIONES ROSCADAS SUPERIORES, CONSULTE