

**HIDRACAR S.A.**Pol.Ind.Bufalvent C/Ramon Farguell 73-77
08243 Manresa (Barcelona)- SpainT. +34 938 330 252
hidracar@hidracar.com
www.hidracar.com**FICHA TÉCNICA**AMORTIGUADORES DE PULSACIONES DE VEJIGA
DE BAJA Y MEDIA PRESIÓN DE ACERO INOXIDABLE

REFERENCIA:

AV.AI.MP-BP.IN.DOC

REV:

28

FECHA:

FEB-26

DIBUJADO

P.BASCOMPTA

APROBADO

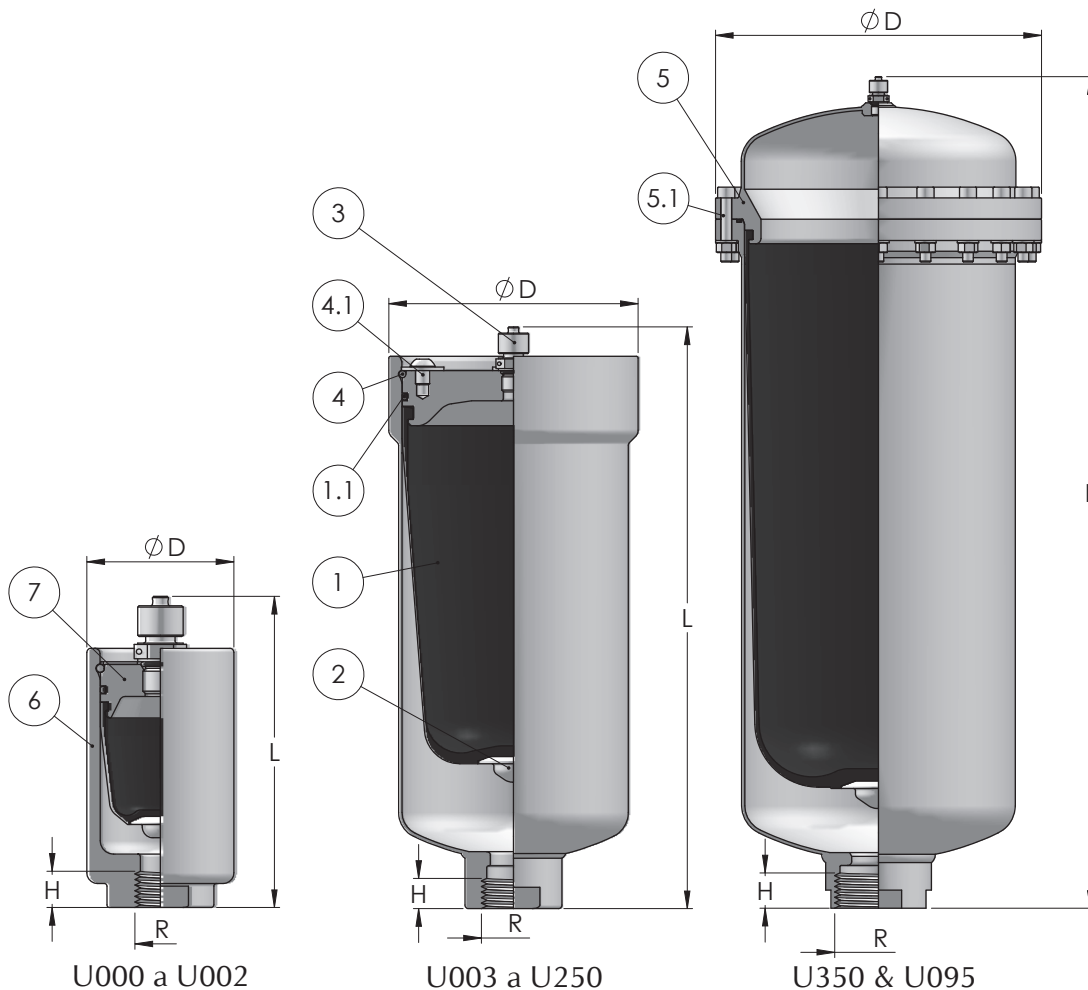
E.CORTINA

NOTA: Estos amortiguadores de pulsaciones deben ser llenados con gas al 80% de la presión de trabajo, a la temperatura de operación. Se puede hacer con aire comprimido si es compatible con el líquido bombeado, para ello, utilice una herramienta de inflado para neumáticos. Si necesita ser cargado con N2, use nuestra válvula Ref. 004-AI (1/4" BSP) y nuestro kit de carga Ref. BV(***)A1#M.

ATENCIÓN! LAS MEDIDAS CON (*) SIEMPRE DEBEN MONTARSE VERTICALMENTE (VÁLVULA 3 EN LA PARTE SUPERIOR)

$$\text{Valor de "K"} : \frac{\text{Presión máx.}}{\text{Presión de llenado}} \leq K (\text{@Temp. Constante})$$

TOLERANCIAS: Dimensiones externas: ±3% Volumen: ±2.5% Peso: ±5%



Esesor de la pared según el código EN14359
Presión de prueba hidrostática @ 1.43 x Presión de diseño @ 20°C

MODELO AMORTIGUADOR DE PULSACIONES	VOLUMEN (litros)	PRESIÓN DE DISEÑO (bar-g @50°C)	D (mm)	L (mm)	R (BSP)	H (mm)	PESO (kg)	K VALOR
U000A26X1-AI	0.04	260	55	90	3/8"	14	0.8	2.5
U001A26X1-AI	0.09			117			1.0	
U002A18X1-AI	0.18			141			1.8	
U003A09X1-AI	0.36	90	84.5	176	1/2"	15	2.1	3.0
U006A09X1-AI	0.65			256			2.6	
U010A07X1-AI	0.95	70	113	229	3/4"	18	4.9	3.0
* U015A07X1-AI	1.50			276			5.2	
U030A05X1-AI	2.60	50	140	322	1"	27	6.0	5.0
* U040A05X1-AI	3.80			429			6.5	
* U060A04X1-AI	5.60	40	168	437	1-1/2"	30	10.0	2.0
* U095A04X1-AI	9.50			665			12.5	
* U100A03X1-AI	10.40	30	220	454	2"	30	15.0	4.0
* U150A03X1-AI	15.00			664			19.2	
* U250A02X1-AI	27.00	20	271	708	2-1/2"	30	26.0	4.0
* U350A02X1-AI	34.50			778			28.5	

CÓDIGO DE REFERENCIA

Caucho vejiga X = N (NBR), B (BUTYL), E (EPDM) or V (FKM)

Temperaturas Máx. de Trabajo de las Vejigas (°C)	N	B	E	V
	+80 -15	+100 -30	+130 -30	+150 -20

Temperaturas de trabajo en relación con las presiones de trabajo

Para una temperatura de 80°C corresponde a la presión de diseño x 0.87
 " " " " 100°C " " " " " " " " " " x 0.82
 " " " " 130°C " " " " " " " " " " x 0.78
 " " " " 150°C " " " " " " " " " " x 0.75

LA TEMPERATURA DE TRABAJO MÁX. PUEDE REDUCIRSE DEPENDIENDO DEL LÍQUIDO EN CONTACTO

Nº	ITEM	QT.	MATERIAL
1	VEJIGA	1	NBR, BUTYL, EPDM & FKM
1.1	O-RING	1	NBR, BUTYL, EPDM & FKM
2	BOTÓN	1	AISI 316L
3	VÁLVULA DE CARGA PARA N2	1	AISI 316L (1/4" BSP)
4	ANILLO DE RETENCIÓN	1	AISI 316
4.1	TORNILLOS	1 a 3	ISO7380 A4-70
5	CUERPO SUPERIOR	1	AISI 316L
5.1	TORNILLOS+ TUERCAS+ JUNTA	12 a 20	DIN 912 & 934 A4-70
6	CUERPO	1	AISI 316L
7	TAPA DE GAS	1	AISI 316L

PARA PRESIONES, TAMAÑOS, MATERIALES Y CONEXIONES ROSCADAS SUPERIORES, CONSULTE