

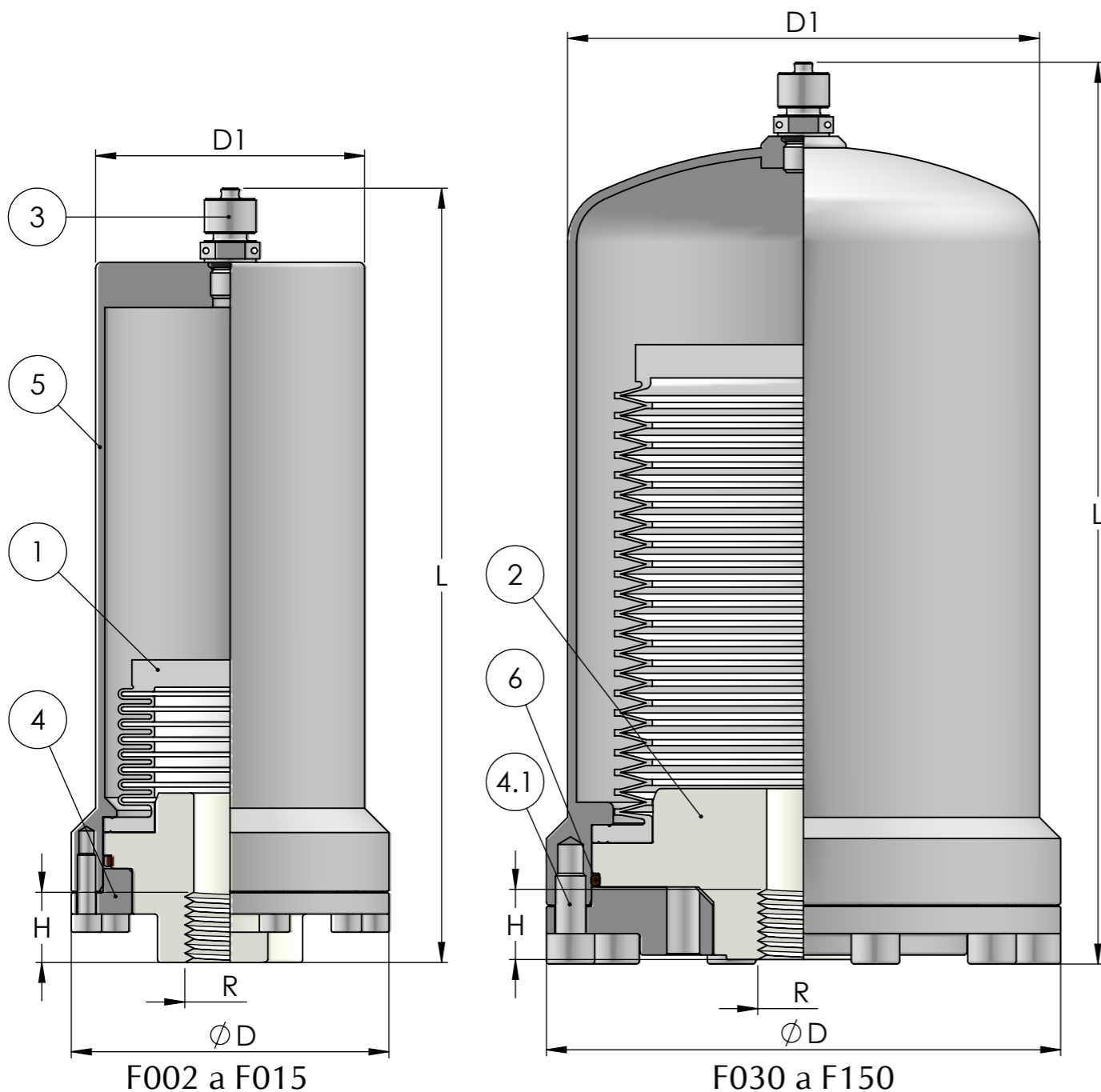
**HIDRACAR S.A.**Pol.Ind.Buflavent C/Ramon Farguell 73-77
08243 Manresa (Barcelona)- SpainT. +34 938 330 252
hidracar@hidracar.com
www.hidracar.com**FICHA TÉCNICA**
AMORTIGUADOR DE PULSACIONES DE FUELLE
PTFE, CON NOZZLE DE PLÁSTICO Y CUERPO DE
ACERO INOXIDABLEREFERENCIA:
AFT.AI.BP.IN.PL.DOCREV:
27FECHA:
NOV-24DIBUJADO
P.BASCOMPTAAPROBADO
E.CORTINA

NOTA: Estos amortiguadores de pulsaciones deben ser llenados con gas al 90% de la presión de trabajo, a la temperatura de operación. Se puede hacer con aire comprimido si es compatible con el líquido bombeado, para ello, utilice una herramienta de inflado para neumáticos. Si necesita ser cargado con N2, use nuestra válvula Ref. 004-AI (1/4" BSP) y nuestro kit de carga Ref. BV(***)A1#M.

ATENCIÓN! LAS MEDIDAS CON (*) SIEMPRE DEBEN MONTARSE VERTICALMENTE (VÁLVULA 3 EN LA PARTE SUPERIOR)

$$\text{Valor de "K"} : \frac{\text{Presión máx.}}{\text{Presión de llenado}} \leq K (@\text{Temp. Constante})$$

TOLERANCIAS: Dimensiones externas: ±3% Volumen: ±2.5% Peso: ±5%



Espesor de la pared según el código EN14359
Presión de prueba hidrostática @ 1.43 x Presión de diseño @ 20°C

MODELO AMORTIGUADOR DE PULSACIONES	MAX. ΔV ADMITIDO (c.c.)**	VOLUMEN (litros)	D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	R (BSP)	H (mm)	PESO (kg)	K VALOR
F002A02T1-AI/X	12	0.15	70	60	185	1/2"	16	1.4	1.2
F003A02T1-AI/X	20	0.30	84	64	217			2.2	
F007A02T1-AI/X	80	0.70	105	89	256	3/4"	25	4.1	1.6
F015A02T1-AI/X	450	1.50	130	114	290			5.2	
F030A02T1-AI/X	950	2.60	170	156	298	1"	27	10.6	1.8
F040A02T1-AI/X	1000	3.80			360			11.0	
F060A02T1-AI/X	850	5.60			500			12.3	
F100A02T1-AI/X	2400	10.00	250	206	492	2"	35	24.0	1.5
F150A02T1-AI/X	2900	15.00			671			26.0	

REFERENCE CODE IDENTIFICATION

Connection wetted part X = TF (PTFE), PE (Polyethylene), PC (PVC) or PD (PVDF)

** ΔV ≥ C/2 para una bomba de un solo cabezal ("C" = volumen desplazado de la bomba)
 ΔV ≥ C/5 para una bomba de dos cabezales
 ΔV ≥ C/12 para una bomba de tres cabezales

PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO: 20 bar-g

Temperaturas de trabajo en relación con las presiones de trabajo

Para una temperatura de 100°C corresponde a la presión de diseño x 0.82
 " " " " 150°C " " " " " " x 0.75
 " " " " 200°C " " " " " " x 0.68

TEMPERATURAS LÍMITE DE TRABAJO(°C):

(0° / +60°C para PVC)
 (-15° / +70°C para PVDF & PE)
 (-40° / +200°C para PTFE)

LA TEMPERATURA DE TRABAJO MÁX. PUEDE REDUCIRSE EN FUNCIÓN DEL LÍQUIDO EN CONTACTO

Nº	ITEM	QT.	MATERIAL
1	FUELLE	1	PTFE
2	NOZZLE	1	PTFE, PE, PVC, PVDF
3	VÁLVULA DE CARGA	1	AISI 316L (1/4" BSP)
4	TUERCA DE RETENCIÓN	1	AISI 316L
4.1	TORNILLOS	7 a10	DIN 912 A4-70
5	CUERPO	1	AISI 316L
6	JUNTA DE SELLADO	1	SILICONA

PARA PRESIONES, TAMAÑOS, MATERIALES Y CONEXIONES ROSCADAS SUPERIORES, CONSULTE